

บริษัท ฮิตาชิ คอนสตรัคชัน แมชีเนอรี (ไทยแลนด์) จำกัด  
เงื่อนไขการซื้อขาย

## สารบัญ

1. คำจำกัดความและการตีความ	1
2. การสั่งซื้อ	1
3. ราคา	2
4. เงื่อนไขการชำระเงิน	2
5. แบบของสัญญา	3
6. การจัดส่ง และ เหตุสุดวิสัย	3
7. การยกเลิก, การไม่รับมอบ และ การละเมิดเงื่อนไข	3
8. ความเสี่ยงภัยและ กรรมสิทธิ์	4
9. การซื้อขายแลกเปลี่ยน	4
10. การรับประกัน, การยกเว้นการรับประกัน และ การจำกัดความรับผิด	4
11. การชดใช้ค่าเสียหาย	5
12. เงื่อนไขการขายและการส่งออก	5
13. ผลจากการผิดสัญญา	5
14. การบอกเลิกสัญญา	6
15. การสงวนสิทธิ	6
16. กฎหมายที่ใช้บังคับและเขตอำนาจศาล	6
17. การส่งหนังสือบอกกล่าว และ ผลผูกพัน	7
18. ข้อสัญญาทั่วไป	7

บริษัท ฮิตาชิ คอนสตรัคชัน แมชีเนอรี (ไทยแลนด์) จำกัด

เงื่อนไขการซื้อขาย

1. คำนิยามและการตีความ

1.1 ในเงื่อนไขเหล่านี้ คำต่อไปนี้หมายถึง:

"บริษัท " บริษัท ฮิตาชิ คอนสตรัคชัน แมชีเนอรี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่: 0115546010648)

"เงื่อนไข" ข้อกำหนดและเงื่อนไขของสัญญาซื้อขายที่ระบุไว้ในเอกสารนี้

"สัญญา" สัญญาซื้อขายอุปกรณ์

"ลูกค้า" ลูกค้าของ บริษัท ที่ทำการเสนอคำสั่งซื้ออุปกรณ์ หรือ ลูกค้าที่คำสั่งซื้ออุปกรณ์ดังกล่าวได้รับการยอมรับจากบริษัท หรือ ลูกค้าที่ยอมรับใบเสนอราคาของบริษัทเพื่อขายอุปกรณ์ (แล้วแต่กรณี)

"อุปกรณ์" อุปกรณ์ใด ๆ รวมถึง อะไหล่, ส่วนควบ, ส่วนประกอบ, อุปกรณ์เสริม หรือ วัสดุที่ระบุไว้ในแบบฟอร์มคำสั่งซื้อ

"เหตุสุดวิสัย" เหตุการณ์ใดๆ หรือสถานการณ์ใด ๆ ที่อยู่นอกเหนือการควบคุมของบริษัท "เหตุสุดวิสัย" รวมถึง ปรากฏการณ์ธรรมชาติ, น้ำท่วม, แผ่นดินไหว, พายุ, ดินถล่ม หรือ ภัยพิบัติทางธรรมชาติอื่น ๆ และสภาพอากาศที่ผิดปกติ, การระเบิด, ไฟไหม้, การนัดหยุดงาน, การปิดล้อมกิจการ, ปัญหาทางแรงงาน หรือ การหยุดชะงักทางอุตสาหกรรม ใดๆ, สงคราม, การกระทำของการก่อการร้าย, การจลาจล, ความซุลมุน วนวายทางการเมือง, อุบัติเหตุ, การก่อวินาศกรรม, โรคติดต่อเชื้อการระบาดของโรคติดต่อ, ข้อจำกัดการเดินทาง หรือ ปรากฏการณ์การเตือนมิให้เดินทาง อันเนื่องจากการขาดแคลนวัตถุดิบหรือ วัสดุ หรืออันตรายจากทะเล, ความล่าช้าในการขนส่งทางบก, การขนส่งหรือ การส่งผ่านแดน, ระเบียบในการนำเข้า หรือ การส่งออก หรือ การสั่งห้าม, คำสั่ง, ระเบียบของรัฐบาลที่มีเขตอำนาจที่เกี่ยวข้องใดๆ และการเปลี่ยนแปลงกฎหมายที่มีผลต่อการขายอุปกรณ์นี้

"คำสั่งซื้อ" คำสั่งซื้อของลูกค้าสำหรับอุปกรณ์ตามรายละเอียดในแบบฟอร์มคำสั่งซื้อ

1.2 "ปี" และ "เดือน" หมายถึง ปีปฏิทินและเดือนปฏิทินในปฏิทินเกรโกเรียน และ "วัน" หมายถึงระยะเวลา 24 ชั่วโมง ติดต่อกันเริ่มต้นทันทีหลังเที่ยงคืน

1.3 "คู่สัญญา" หมายถึง บริษัท หรือลูกค้าและ "คู่สัญญาในรูปพหุพจน์ " หมายถึง คู่สัญญาทั้งสองฝ่าย

1.4 การอ้างอิงถึง บริษัท และลูกค้า ให้หมายรวมถึง ผู้ที่เข้าซื้อ หรือ ผู้สืบทอดกิจการของ คู่สัญญาด้วย

## 2. การสั่งซื้อ

- 2.1 คำสั่งซื้อที่ลูกค้าส่งมาจะถือเป็นคำเสนอจากลูกค้า และมีผลผูกพันลูกค้าอย่างสมบูรณ์ตามกฎหมาย อย่างไรก็ตามคำสั่งซื้อจะไม่มีผลผูกพัน บริษัท จนกว่าผู้มีอำนาจกระทำแทนบริษัทจะได้ลงนามในคำสั่งซื้อ
- 2.2 บริษัท สามารถปฏิเสธคำสั่งซื้อทั้งหมดหรือบางส่วนก็ได้ ในกรณีที่
  - (ก) ลูกค้าปฏิเสธที่จะยอมรับหรือปฏิบัติตามเงื่อนไขเหล่านี้
  - (ข) ลูกค้าให้ข้อมูลที่ไม่สมบูรณ์หรือไม่ถูกต้อง
  - (ค) ในกรณีที่บริษัทร้องขอให้ลูกค้าวางเงินมัดจำ (ตามคำนิยามด้านล่าง) หรือ ชำระเงินบางส่วน (ถ้ามี) ตามที่ระบุไว้ในคำสั่งซื้อ แต่ลูกค้าไม่สามารถทำได้ หรือ ไม่สามารถจัดให้มีการประกัน หรือ วางหลักประกันได้
  - (ง) เป็นดุลพินิจของ บริษัท โดยไม่ต้องระบุเหตุผลใดๆ ทั้งสิ้น
- 2.3 ถ้าลูกค้าไม่ได้รับสำเนาคำสั่งซื้อที่ลงนามโดย บริษัท หรือ มีการยอมรับ หรือ ยืนยันเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัท (แล้วแต่กรณี) ภายใน 14 วันนับจากวันที่ระบุในคำสั่งซื้อ ให้ถือว่าคำสั่งซื้อไม่มีผลบังคับตามกฎหมายและให้ถือว่าเป็นโมฆะไม่มีผลผูกพันและคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงจะไม่เรียกร้องตามคำสั่งซื้อดังกล่าวต่อกันอีก
- 2.4 คำสั่งซื้อมีผลบังคับใช้เป็นเวลาหนึ่งเดือนนับจากวันที่ บริษัท ได้ยอมรับคำสั่งซื้อ ("ระยะเวลาการสั่งซื้อ") เว้นแต่จะได้ระบุไว้ในคำสั่งซื้อเป็นอย่างอื่น ระยะเวลาการสั่งซื้ออาจขยายตามดุลพินิจของบริษัท ตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่แจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรต่อลูกค้า

## 3. ราคา

- 3.1 ราคาของอุปกรณ์ที่ระบุในคำสั่งซื้อมีผลบังคับใช้ ณ วันที่ปรากฏในคำสั่งซื้อ และจะยังคงมีผลบังคับใช้ในช่วงระยะเวลาการสั่งซื้อตามที่กล่าวในข้อ 2.4 ข้างต้น ในกรณีที่ อุปกรณ์มีราคาสูงขึ้น อันเนื่องมาจาก การส่งมอบเกิดขึ้นหลังจากระยะเวลาการสั่งซื้อ ลูกค้าจะต้องชำระเงินเพิ่มดังกล่าวตามที่บริษัทได้แจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร
- 3.2 ลูกค้าเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย รวมทั้งภาษีใดๆที่เกิดขึ้นทั้งหมดตามกฎหมาย โดยที่ระหว่างที่ลูกค้าปฏิบัติตามสัญญา หรือ คำสั่งซื้อ ลูกค้าจะไม่เรียกร้องให้บริษัทจ่าย หรือ รับผิดชอบค่าใช้จ่ายอื่นๆเพิ่มเติม หรือ เรียกให้บริษัทจ่ายค่าเสียหายใดๆ ดังนั้นราคาตามสัญญาที่ปรากฏในคำสั่งซื้อระหว่างบริษัทและลูกค้าจึงเป็นราคาที่ ค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่ลูกค้าต้องรับผิดชอบจากปฏิบัติตามสัญญา หรือ คำสั่งซื้อ รวมไปถึงภาษีและค่าธรรมเนียม (ซึ่ง รวมไปถึงภาษี ค่าธรรมเนียม และภาษีมูลค่าเพิ่มต่างๆ) เว้นแต่คู่สัญญาจะตกลงไว้เป็นอย่างอื่น

## 4. เงื่อนไขการชำระเงิน

- 4.1 บริษัทมีสิทธิออกไปแจ้งหนี้เพื่อเรียกให้ลูกค้าชำระหนี้ค่าสินค้า หรือ บริการ ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน เมื่อบริษัทได้ส่งอุปกรณ์ให้แก่ลูกค้าเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ภายใน 30 วันนับแต่วันที่ระบุไว้ในใบแจ้งหนี้ เว้นเสียแต่ว่าคู่สัญญาจะทำการตกลงไว้เป็นอย่างอื่น ลูกค้าจะต้องจ่ายเงินตามกำหนดระยะเวลาดังกล่าว โดยไม่ใช้สิทธิเรียกร้อง หรือ หักกลบหนี้ใดๆ หรือหักเงินใดๆ ภายในระยะเวลาที่คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ตกลงกัน ในกรณีที่ลูกค้าไม่นำเงินมาชำระแก่บริษัทตามกำหนด ลูกค้าจะต้องรับผิดชอบจ่ายค่าดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 ต่อปี (หรืออัตราร้อยละที่สูงกว่านี้ตามที่กฎหมายกำหนด) ของยอดเงินที่ลูกค้าค้าง

ชำระ โดยให้คำนวณเป็นรายวันจากวันที่ผิติดชำระจนถึงวันที่ลูกค้าได้ชำระหนี้ค่าสินค้าและบริการแก่บริษัทจนเสร็จสิ้น

- 4.2 ลูกค้าตกลงว่าจะปฏิบัติตามข้อกำหนดและเงื่อนไขการชำระเงิน และระยะเวลาการชำระเงินอย่างเคร่งครัด โดยที่ลูกค้าไม่มีสิทธิหักเงิน, ชะลอการจ่ายเงิน หรือ ระงับการจ่ายเงินไม่ว่าด้วยเหตุผลใดก็ตาม
- 4.3 ใบแจ้งหนี้ของบริษัท และ / หรือรายการแจ้งยอดบัญชีของบริษัท และ/ หรือ รายการแจ้งหนี้สินของบริษัท ที่จัดทำเป็นลายลักษณ์อักษรและลงนามโดยตัวแทนที่ได้รับมอบอำนาจของบริษัท เป็นหลักฐานเพียงพอที่จะยืนยันยอดหนี้คงค้างของลูกค้า ในกรณีที่ลูกค้าผิติดชำระหนี้ ลูกค้าตกลงชำระค่าใช้จ่ายใดๆ (รวมถึงค่าใช้จ่ายทางกฎหมาย) ที่เกิดขึ้นจากการเรียกเก็บเงินดังกล่าว

## 5. การเกิดขึ้นของสัญญา

- 5.1 คำสั่งซื้อแต่ละคำสั่งซื้อจะมีผลผูกพันเป็นสัญญา ก็ต่อเมื่อผู้มีอำนาจลงนามผูกพันของลูกค้าได้ลงนามในคำสั่งซื้อดังกล่าว หรือ บริษัทได้ออกหนังสือเพื่อตอบรับคำสั่งซื้อดังกล่าวไปยังลูกค้า ในกรณีที่ข้อกำหนดในคำสั่งซื้อมีความแตกต่าง หรือ ขัดแย้งจากเงื่อนไขเหล่านี้ บริษัทมีสิทธิที่จะปฏิเสธไม่รับคำสั่งซื้อของลูกค้าเช่นว่านั้นเสียเลยก็ได้
- 5.2 พนักงานของบริษัท ไม่มีอำนาจที่จะทำข้อตกลงใดๆ หรือให้การรับประกันใดๆ ต่อลูกค้าด้วยวาจา นอกเหนือไปจากที่ระบุในเงื่อนไขเหล่านี้

## 6. การส่งมอบ และเหตุสุดวิสัย

- 6.1 บริษัทจะทำการส่งมอบอุปกรณ์ ณ สถานที่ส่งมอบอุปกรณ์ตามที่ระบุไว้ในคำสั่งซื้อตามที่ลูกค้า หรือ บริษัทเป็นผู้กำหนด (แล้วแต่กรณี) ภายใน 7 วัน หรือ ในเวลาระยะเวลาที่บริษัทแจ้งว่าอุปกรณ์นั้นพร้อมที่จะส่งมอบขึ้นอยู่ว่าระยะเวลาใดจะเป็นระยะเวลาที่ยาวนานกว่ากัน เว้นแต่จะได้ตกลงกันเป็นอย่างอื่น
- 6.2 วันที่คาดว่าจะสามารถจัดส่งอุปกรณ์ (Expected Delivery Date) ที่ระบุไว้ในคำสั่งซื้อเป็นเพียงการคาดการณ์วันที่ที่บริษัทอาจสามารถจัดส่งอุปกรณ์ได้เท่านั้น บริษัทไม่ต้องรับผิดชอบต่อความสูญเสีย, ความเสียหาย, ราคา หรือ ค่าใช้จ่ายใด ๆ โดยทางตรงหรือทางอ้อม ที่เกิดขึ้นจาก หรือ เกิดมาจากความล่าช้าในการส่งมอบอุปกรณ์ ในกรณีที่ความล่าช้าดังกล่าวเกิดขึ้นจากการขนส่งสินค้า หรือ จากเหตุสุดวิสัยใด ๆ และ/หรือสาเหตุอื่นใด นอกเหนือจากความควบคุมของ บริษัท แต่อย่างไรก็ตามลูกค้าไม่มีสิทธิที่จะปฏิเสธการส่งมอบอุปกรณ์ หรือ ยกเลิกคำสั่งซื้อ, หรือ บอกเลิกสัญญา หรือ เรียกร้องให้ชดใช้ หรือชดเชยค่าเสียหายใดๆโดยอ้างเหตุแห่งการส่งมอบสินค้าล่าช้าดังกล่าวข้างต้น
- 6.3 หากการส่งมอบอุปกรณ์ล่าช้าเกิดขึ้นเนื่องจากสาเหตุใดๆ ที่ระบุไว้ในข้อ 6.2 ข้างต้น ให้ระยะเวลาในการส่งมอบถูกขยายออกไปจนกว่าเหตุสุดวิสัย หรือ เหตุขัดข้องในการส่งมอบดังกล่าวจะสิ้นสุดลง ในกรณีดังกล่าวบริษัทจะทำการแจ้งการเปลี่ยนแปลงวันที่ส่งมอบให้ลูกค้าทราบ
- 6.4 บริษัท จะไม่รับผิดชอบต่อความเสี่ยงภัยใดๆ ที่อาจเกิดขึ้นจากการสูญหายหรือความเสียหายต่ออุปกรณ์ที่ถูกวางไว้ นอกเหนือจากจุดส่งมอบที่ระบุไว้ในคำสั่งซื้อ

## 7. การยกเลิก, การไม่รับมอบ และ การละเมิดเงื่อนไข

- 7.1 หากลูกค้ายกเลิกคำสั่งซื้อ หรือ ละเมิดเงื่อนไขใดๆ ก่อนที่จะส่งมอบอุปกรณ์ หรือ ไม่รับมอบอุปกรณ์ภายใน 7 วัน หรือภายในช่วงเวลาที่ บริษัทแจ้งให้ทราบแล้วแต่กรณี ลูกค้า

ตกลงให้บริษัททำการริบหลักประกัน รวมทั้งเงินที่ลูกค้าชำระแล้วมาบางส่วนโดยทันทีโดยบริษัทมีต้องทำการบอกกล่าวล่วงหน้าแต่อย่างใด

- 7.2 ในกรณีดังกล่าวข้างต้น บริษัทมีสิทธิที่จะทำการตัดสินใจแต่เพียงฝ่ายเดียวที่จะทำการเก็บอุปกรณ์ไว้ในสถานที่ที่มีความเหมาะสมต่อการจัดเก็บโดยจะทำการแจ้งให้ลูกค้าทราบเป็นลายลักษณ์อักษรในภายหลัง ลูกค้าจะต้องรับผิดชอบ บริษัท สำหรับความสูญเสีย,เสียหาย, ราคา, ค่าใช้จ่าย รวมถึงค่าจัดเก็บ และ ค่าประกันภัยที่เกิดขึ้น เพื่อบริการดำเนินการต่อไปแล้วแต่กรณี โดยให้ถือว่าลูกค้าเป็นผู้รับความเสี่ยงภัยที่สินค้าจะสูญหายหรือถูกทำลายทั้งสิ้น แต่อย่างไรก็ตามแม้บริษัทจะไม่สามารถทำการส่งมอบอุปกรณ์ได้เนื่องมาจากการที่ลูกค้าไม่ยอมทำการรับมอบอุปกรณ์ ก็มีได้ตัดสิทธิของบริษัทที่จะออกใบแจ้งหนี้ โดยการที่บริษัทเก็บสินค้าตามข้อ 7.2 นี้ ให้ถือว่าสินค้าได้มีการส่งมอบและลูกค้าได้รับมอบสินค้าเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

## 8. ความเสี่ยงภัย และกรรมสิทธิ์

- 8.1 ความเสี่ยงในอุปกรณ์จะโอนผ่านไปยังลูกค้า ณ เวลาที่ลูกค้ารับมอบอุปกรณ์
- 8.2 แม้จะมีการส่งมอบอุปกรณ์ และการโอนผ่านความเสี่ยงในอุปกรณ์ให้กับลูกค้าแล้วก็ตาม คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้กรรมสิทธิ์และความเป็นเจ้าของ ของอุปกรณ์จะยังคงอยู่กับบริษัท และจะยังคงไม่โอนให้กับลูกค้าจนกว่าบริษัทจะได้รับการชำระเงิน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ (รวมถึง ดอกเบี้ยและค่าใช้จ่าย) เต็มจำนวน ตามใบแจ้งหนี้ สำหรับการสั่งซื้ออุปกรณ์
- 8.3 ลูกค้าจะไม่โอน สิทธิ และ/หรือภาระหน้าที่ใดๆ ของตนภายใต้สัญญาต่อบุคคลที่สามและ/หรืออนุญาตให้บุคคลที่สามมีสิทธิ และ/หรือภาระผูกพันตามสัญญาโดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทเสียก่อน ลูกค้ายินยอมที่จะไม่ขาย, ขายเป็นเศษซาก, โอน, ให้เช่า, ให้เช่าซื้อ, จำนอง, จำนำ, นำเป็นใช้เป็นหลักประกัน, ขายฝาก, แลกเปลี่ยน หรือ ให้ หรือ อนุญาตให้ มีภาระผูกพันในอุปกรณ์ หรือ อนุญาตให้บุคคลอื่นครอบครอง หรือ ใช้อุปกรณ์ในระหว่างที่กรรมสิทธิ์ในอุปกรณ์ยังเป็นของบริษัท และบริษัทยังไม่ได้รับชำระเงินเต็มจำนวน เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทเสียก่อน

## 9. การซื้อขายแลกเปลี่ยน

- 9.1 ในกรณีที่ลูกค้านำเครื่องจักรมาแลกเปลี่ยนกับอุปกรณ์ ลูกค้ารับประกันว่าเครื่องจักรของลูกค้าปราศจากภาระผูกพันทั้งสิ้น และลูกค้ามีชื่อเป็นเจ้าของกรรมสิทธิ์ที่ได้รับการจดทะเบียนโดยชอบด้วยกฎหมาย บริษัทมีอำนาจตัดสินใจแต่เพียงฝ่ายเดียวที่จะทำการประเมินมูลค่าของเครื่องจักรที่ลูกค้านำมาแลกเปลี่ยน ในกรณีที่เครื่องจักรมีมูลค่าน้อยกว่าอุปกรณ์ที่ลูกค้าต้องการจะซื้อ ลูกค้าจะต้องชำระราคาค่าอุปกรณ์ในส่วนที่ขาดให้แก่บริษัทด้วย
- 9.2 ลูกค้าจะต้องส่งมอบเครื่องจักร และเงินส่วนที่ขาดแล้วแต่กรณี (พร้อมเอกสารการจดทะเบียน, ประวัติการใช้งาน และ ฎญแจเปิดการทำงานของเครื่องจักร) ให้กับบริษัทในสภาพเดียวกันกับที่บริษัทได้เข้าไปตรวจสอบ ในกรณีที่เครื่องจักรที่นำมาแลกเปลี่ยนนั้นอยู่ในสภาพที่ไม่สามารถยอมรับได้ ไม่ว่าจะด้วยเหตุผลใดก็ตาม บริษัทหลุดพ้นจากหน้าที่ในการรับมอบเครื่องจักร หรือ ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการใดๆต่อลูกค้า และ ลูกค้าจะต้องรับผิดชอบชำระราคาอุปกรณ์เต็มจำนวนให้แก่บริษัทด้วยเงินสด
- 9.3 ในกรณีที่อุปกรณ์มาถึงล่าช้า หรือ ไม่พร้อมที่จะส่งมอบตามระยะเวลาที่คาดการณ์ไว้ หรือ เกินไปกว่ามาตรฐานระยะเวลาการส่งมอบ บริษัทขอสงวนสิทธิในการตรวจสอบเครื่องจักรอีกครั้ง เพื่อที่จะทำการประเมินสภาพของเครื่องจักรใหม่ รวมทั้งประเมินราคา

ของเครื่องจักรที่นำมาแลกเปลี่ยนเสียใหม่ ลูกค้าจะต้องชำระเงินค่าเสื่อมราคา หรือ ค่าดำเนินการใดๆที่เกี่ยวข้องกับการประเมินราคาอุปกรณ์ (ถ้ามี) ให้แก่บริษัท ตามที่บริษัท ได้ทำการแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร ก่อนวันส่งมอบอุปกรณ์

## 10. การรับประกัน, การยกเว้นการรับประกัน และการจำกัดความรับผิด

- 10.1 ระยะเวลาและเงื่อนไขการรับประกันอุปกรณ์ ("การรับประกัน") เป็นไปตามที่ระบุในใบรับประกันอุปกรณ์ซึ่งเป็นการรับประกันการใช้งานภายในประเทศไทยเท่านั้น
- 10.2 บริษัท จะไม่รับผิดชอบต่อลูกค้าในกรณีความเสียหาย จากเหตุการณ์พิเศษ, โดยตรง, โดยอ้อม ความเสียหายสืบเนื่องที่ตามมาภายหลัง (รวมถึงการสูญเสียผลกำไร หรือ การสูญเสียทางเศรษฐกิจอื่นๆ) หรือความเสียหายในลักษณะใด หรือด้วยเหตุใด ๆ และ/หรือ ค่าใช้จ่าย หรือ การเรียกร้องค่าสินไหมทดแทน (ไม่ว่าจะจากสัญญา, หรือจากการละเมิด หรือเหตุอื่นใด) ที่เกิดขึ้นจาก หรือ เกี่ยวเนื่องกับคำสั่งซื้อ หรือ การปฏิบัติตามสัญญา เว้นแต่ จะได้ระบุไว้อย่างชัดเจนในการรับประกัน และในเงื่อนไขเหล่านี้
- 10.3 การรับประกันอุปกรณ์นี้ให้เป็นไปตามการรับประกันที่ถูกระบุโดยผู้ผลิตอุปกรณ์ บริษัทมีอำนาจในการตัดสินใจแต่เพียงผู้เดียวที่จะซ่อมแซมอุปกรณ์ หรือ หาอุปกรณ์อื่นมาทดแทน ในกรณีที่ (ก) ลูกค้าได้แจ้งให้บริษัททราบว่าอุปกรณ์ไม่เป็นตามที่บริษัทรับประกันภายในระยะเวลาในการรับประกัน และ (ข) บริษัทรับว่าเกิดความชำรุดบกพร่องภายใต้ข้อกำหนดในการรับประกันจริง โดยในกรณีที่บริษัทนำอุปกรณ์อื่นมาทดแทนให้ ระยะเวลาการรับประกันเหลืออยู่เท่ากับระยะเวลาในการรับประกันของอุปกรณ์เดิม

## 11. การชดเชยค่าเสียหาย

ลูกค้าจะต้องชดเชยค่าเสียหายให้แก่บริษัท ในกรณีที่บริษัทต้องรับผิดชอบต่อ ความรับผิดใดๆ, ค่าเรียกร้องใดๆ, ความเสียหาย หรือ เสียหาย, ค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น หรือ ได้รับ โดยบริษัท ในส่วนที่เกี่ยวกับความเสียหายต่อทรัพย์สิน, การเสียชีวิต หรือ การบาดเจ็บของบุคคลใดๆ หรือ การเรียกร้องค่าเสียหายจากบุคคลที่สาม จากการซื้อ หรือ ใช้อุปกรณ์ หรือ การฝ่าฝืนเงื่อนไขเหล่านี้โดยลูกค้า หรือ ลูกจ้าง, ตัวแทน, และ ผู้รับเหมาของลูกค้า

## 12. เงื่อนไขการขายและการส่งออก

- 12.1 ลูกค้าจะต้องไม่ส่งออกอุปกรณ์ให้กับบุคคลที่สาม หากอุปกรณ์ดังกล่าวมีระยะเวลาการทำงานน้อยกว่า 2,000 ชั่วโมง (ไม่รวมระยะเวลาในการเคลื่อนย้าย) ที่ปรากฏในในระบบคอมพิวเตอร์ของอุปกรณ์นั้น หรือ ถูกใช้งานไม่ถึงสิบสอง (12) เดือน ในประเทศไทยนับจากวันที่ส่งมอบ (แล้วแต่ว่าวันใดจะเกิดขึ้นภายหลัง) \* 1 ในกรณีที่มีการฝ่าฝืนข้อกำหนดนี้ลูกค้าตกลงและรับผิดชอบต่อที่จะต้องจ่ายค่าเสียหายเป็นจำนวน ร้อยละ 20 ของราคาอุปกรณ์ไม่ว่าความเสียหายหรือ สูญหายจะเกิดขึ้นจริง หรือ สามารถพิสูจน์ได้หรือไม่ก็ตาม
- 12.2 ลูกค้าจะต้องระบุตำแหน่ง หรือสถานที่ที่แน่นอนของอุปกรณ์ เพื่อวัตถุประสงค์ในการพิสูจน์ยืนยัน และ / หรือการตรวจสอบภายใน 7 วัน ตามที่บริษัทร้องขอ ในช่วงระยะเวลา 2,000 ชั่วโมงแรกของการทำงานของอุปกรณ์ หรือ 12 เดือนแรกนับจากวันที่ส่งมอบอุปกรณ์ (แล้วแต่ว่าวันใดจะเกิดขึ้นภายหลัง) บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะทำการตรวจสอบอุปกรณ์หรือไม่ก็ได้ ในกรณีที่ลูกค้าไม่ปฏิบัติตามคำขอของบริษัท ให้ถือว่าอุปกรณ์ดังกล่าวไม่อยู่ในประเทศไทยและถูกได้ส่งออกไปจากประเทศไทย โดยมีเวลาระยะการทำงานน้อยกว่า 2,000 ชั่วโมงและ / หรือได้ใช้งานน้อยกว่า 12 เดือน \* 1 ในกรณีที่ลูกค้า

ไม่ปฏิบัติตามคำขอตกลงแล้ว ลูกค้าตกลงจะจ่ายเงินเป็นจำนวนเท่ากับร้อยละ 50 ของราคา  
ที่ซื้อขาย และให้ถึงกำหนดชำระทันทีที่ได้รับการทวงถามจากบริษัท

- 12.3 คู่สัญญารับทราบว่าการส่งออกอุปกรณ์ การทำเอกสารใดๆที่เกี่ยวข้อง และ เอกสาร  
หลักฐานใดๆที่ได้จัดทำขึ้นภายใต้สัญญานี้จะต้องเป็นไปตามกฎหมายหรือระเบียบว่าด้วย  
การควบคุมการส่งออกของประเทศสหรัฐอเมริกา หรือ ของประเทศไทย หรือ ตาม  
กฎหมายที่บังคับใช้กับเหตุการณ์ แล้วแต่กรณี ในกรณีที่ลูกค้าต้องการจะส่งออกสินค้า  
ลูกค้าจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการนำเข้าและส่งออกสินค้าของประเทศต้นทาง  
และประเทศปลายทาง รวมทั้งการขออนุญาต หรือ การขอใบอนุญาตใดๆ ด้วยค่าใช้จ่าย  
ของลูกค้าเอง

### 13. ผลจากการผิดสัญญา

ในกรณีที่ลูกค้าผิดสัญญาข้อใดข้อหนึ่งในข้อสัญญาซื้อขาย หรือตามใบสั่งซื้อ หรือ ตาม  
สัญญาซื้อขายไม่ว่าด้วยเหตุใดก็ตาม หรือ ลูกค้าไม่ทำการชำระเงินที่บริษัทเรียกเก็บตาม  
ใบแจ้งหนี้ภายในกำหนดระยะเวลาในการชำระหนี้ (ต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “เหตุก  
การณการละเมิดสัญญา”) บริษัทมีสิทธิที่จะเลือกดำเนินการตามมาตรการข้อใดข้อหนึ่ง  
หรือ หลายข้อรวมกันตามที่บริษัทเห็นสมควรแต่ที่เพียงผู้เดียวดังต่อไปนี้

- (ก) ชะลอการปฏิบัติตามสัญญา และ/หรือ
- (ข) บังคับเอาคืนหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาโดยทันที โดยไม่กระทบถึงสิทธิอื่นๆ  
ตามเงื่อนไขของสัญญาซื้อขายนี้ และ/หรือ
- (ค) เรียกเก็บดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 ต่อปี (หรืออัตราอื่นที่สูงกว่านี้ตามที่กฎหมาย  
กำหนด) ของยอดเงินที่ลูกค้าค้างชำระ โดยให้คำนวณเป็นรายวันจากวันที่ผิดนัด  
ชำระจนถึงวันที่ลูกค้าได้ชำระหนี้ค่างานและค่าบริการแก่บริษัทจนเสร็จสิ้น

### 14. การบอกเลิกสัญญา

- 14.1 นอกเหนือไปจากสิทธิใดๆที่ระบุไว้ในข้อไว้ในข้อสัญญาซื้อขายข้ออื่นๆ บริษัทยังมีสิทธิ  
ที่จะบอกเลิกสัญญาได้โดยทันทีในกรณีดังต่อไปนี้

- (ก) ในกรณีที่ลูกค้าผิดนัดงวดใดงวดหนึ่งหรือหลายงวด
- (ข) ในกรณีที่ลูกค้าเป็นบุคคลธรรมดา ปรากฏว่าลูกค้าเสียชีวิตและไม่มีการจัดการให้  
บุคคลที่สามซึ่งบริษัท เห็นว่าสามารถรับรองสิทธิและหน้าที่ของลูกค้าต่อบริษัทได้  
ภายใน 30 วันนับจากวันที่ลูกค้าเสียชีวิต หรือ กลายเป็นคนไร้ความสามารถ หรือ  
คนเสมือนไร้ความสามารถตามคำสั่งศาล
- (ค) ในกรณีที่ลูกค้าเป็นบุคคลธรรมดา หรือ นิติบุคคล ปรากฏว่าลูกค้ามีหนี้สินล้นพ้นตัว  
หรือ ถูกตัดสินว่าเป็นบุคคลล้มละลาย หรือ ถูกศาลสั่งพิทักษ์ทรัพย์เด็ดขาด
- (ง) ในกรณีที่ลูกค้ายังไม่ได้รับโอนกรรมสิทธิ์เนื่องจากยังชำระไม่ครบถ้วนตามสัญญา  
ลูกค้าตกลง หรือ ยินยอมให้บุคคลอื่นแก้ไข, เปลี่ยนแปลง, ติดตั้ง หรือ ดำเนินการใด  
ๆ ที่บริษัทเห็นว่าเป็นการทำให้อุปกรณ์เสื่อมสภาพ หรือ เสื่อมราคา เกินไปกว่า  
มาตรฐาน ของอัตราการหักค่าสึกหรอและค่าเสื่อมราคา หรือ กระทำการดังกล่าว  
ตามมาตรฐานที่ยังไม่ได้รับการปรับปรุงแก้ไข
- (จ) ลูกค้าตกลง หรือ ยินยอมให้กระทำการใดๆ ที่อาจส่งผลเสียต่อสิทธิของบริษัทที่มีต่อ  
อุปกรณ์ หรือ ตามสัญญา
- (ฉ) ลูกค้าทำให้ หลักประกันที่มอบไว้ให้กับบริษัท ด้อยค่า หรือ เสื่อมราคาลงไป (ถ้ามี)  
หรือ ทำข้อตกลงให้หลักประกัน(ถ้ามี) กับบุคคลที่สาม ส่งผลให้ภาระหน้าที่ของ



ลูกค้าตามสัญญาตกเป็นโมฆะ หรือ ไม่สามารถบังคับเอาได้ระหว่างระยะเวลาตามสัญญา

- 14.2 ในกรณีที่บริษัทใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา โดยไม่ตัดสิทธิที่บริษัทจะได้รับการเยียวยาตามข้อกำหนดอื่นๆ บริษัทมีดุลยพินิจแต่เพียงผู้เดียวที่จะ เข้าครอบครองอุปกรณ์ โดยทันที โดยที่ลูกค้าต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ และ ความสูญเสีย หรือ ความเสียหายที่บริษัทได้รับจากการบอกเลิกสัญญาดังกล่าว

## 15. การสงวนสิทธิ

การที่บริษัท เพิกเฉย หรือ ไม่บังคับใช้สิทธิ หรือ ใช้สิทธิภายใต้เงื่อนไขเหล่านี้ อย่างล่าช้า และ/หรือ ไม่บังคับให้ลูกค้าดำเนินการหรือปฏิบัติตามข้อกำหนดใดๆ ในคำสั่งซื้อและสัญญา ไม่ถือว่าเป็นการสละสิทธิของบริษัท ที่จะบังคับให้ลูกค้าปฏิบัติตามข้อกำหนดเดียวกันนี้ ตามสิทธิของบริษัทที่เกิดขึ้นมาภายหลัง

## 16. กฎหมายที่ใช้บังคับและเขตอำนาจศาล

สัญญาจะถูกใช้และตีความตามกฎหมายไทย การดำเนินการใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากคำสั่งซื้อ และสัญญาจะอยู่ภายใต้เขตอำนาจศาลไทยเป็นการเฉพาะ ลูกค้าตกลงว่าศาลไทยจะมีเขตอำนาจเหนือการกระทำใดๆของลูกค้า

## 17. การส่งหนังสือบอกกล่าว และ ผลผูกพัน

- 17.1 คำบอกกล่าวใด ๆ ที่คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจัดทำ ภายใต้เงื่อนไขเหล่านี้จะต้องจัดทำเป็นลายลักษณ์อักษรและจะต้องส่งให้คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่ง ตามที่อยู่ระบุไว้ในคำสั่งซื้อ หรือ ที่อยู่อื่นที่อาจได้รับแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรจากคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งในระยะเวลา นั้นๆ
- 17.2 เงื่อนไขเหล่านี้จะมีผลผูกพันผู้ที่เข้าซื้อ หรือ ผู้สืบทอดกิจการของคู่สัญญาด้วย

## 18. ข้อสัญญาทั่วไป

- 18.1 การติดต่อสื่อสารระหว่างลูกค้าและ บริษัท ไม่ว่าจะด้วยวาจา หรือ เป็นลายลักษณ์อักษร ก่อนหน้าวันที่ที่ปรากฏในคำสั่งซื้อให้ถูกแทนที่โดยเงื่อนไขของข้อสัญญาซื้อขายเหล่านี้ การแก้ไข หรือเปลี่ยนแปลงใดๆใน คำสั่งซื้ออุปกรณ์ หรือในสัญญาจะต้องจัดทำเป็นลายลักษณ์อักษรและลงนามโดยตัวแทนผู้มีอำนาจของบริษัทและลูกค้า เวลาเป็นสาระสำคัญในการปฏิบัติตามหน้าที่ลูกค้าตามสัญญา
- 18.2 ลูกค้ายินยอมให้บริษัท ใช้, ดำเนินการ, จัดการ และ เก็บรักษาข้อมูลและสารสนเทศของลูกค้าที่ให้ไว้กับ บริษัท เพื่อวัตถุประสงค์ของคำสั่งซื้อและการปฏิบัติตามสัญญา การส่งคำสั่งซื้อของลูกค้า ถือว่าลูกค้าได้ยอมรับเงื่อนไขการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลดังกล่าวแล้ว
- 18.3 ลูกค้าจะแจ้งข้อมูล และ ส่งมอบเอกสารใดๆให้แก่บริษัท ตามที่บริษัทร้องขอ ในกรณีที่บริษัทต้องการยืนยันข้อเท็จจริง หรือ ตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้องซึ่ง รวมถึง พระราชบัญญัติป้องกันและปราบปรามการฟอกเงิน พ.ศ. 2542 และ พระราชบัญญัติป้องกันและปราบปรามการสนับสนุนทางการเงินแก่การก่อการร้าย และการแพร่ขยายอาวุธที่มีอานุภาพทำลายล้างสูง พ.ศ. 2559
- 18.4 สิทธิและการเยียวยาตามเงื่อนไขเหล่านี้มีมากกว่า และไม่จำกัดเพียงสิทธิหรือการเยียวยาตามที่กฎหมายกำหนด

18.5 หากข้อกำหนดใดๆ ในเงื่อนไขเหล่านี้ ถูกตัดสินโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจว่าเป็นโมฆะ หรือไม่สามารถบังคับใช้ได้ทั้งหมด หรือ บางส่วน ข้อกำหนดดังกล่าวจะถูกตีความ, จำกัด หรือ ในกรณีที่จำเป็นให้ถูกยกเลิกเพื่อให้ ความโมฆะ หรือ การไม่สามารถบังคับใช้ได้ดังกล่าวหมดไป ทั้งนี้ความสมบูรณ์ของข้อกำหนดอื่นๆ ตามเงื่อนไขเหล่านี้จะไม่ได้รับผลกระทบ และจะยังคงมีผลบังคับใช้อย่างสมบูรณ์

\* 1 3,000 ชั่วโมงการทำงาน โดยไม่คำนึงถึงระยะเวลาการทำงานของเครื่องจักรที่ส่งออกไปยัง อเมริกาเหนือ,อเมริกากลาง และอเมริกาใต้